

SPECIFICATION SHEET

CUSTOMER:	HK	MODEL NO.:	TEAC-66-243000V
PART NO.:	101700055	DESIGN NO.:	英规(VB)
MODEL NO		REV.:	A2
DATE:	2018-11-22	TOTAL PAGES:	18

Authorized Signature

--	--	--	--

MaCable

深圳市迈可博科技有限公司

地址:深圳市宝安区松岗街道松岗大道 72 号鑫永盛大厦

TEL:0755-36692872 36971708 FAX:0755-36692837

深圳市迈可博科技有限公司东莞分公司

东莞市晔瑞特五金塑胶有限公司

地址:东莞市黄江鸡啼岗村东环路二街 3 号

TEL:0769-38991868 FAX:0769-38991869

Web:Http:www.szmacable.com Email: mackehu@163.com

CONTENTS

NO.	DESCRIPTION	PAGE NO.
A.	ELECTRICAL PERFORMANCE / 电气特性	4
B.	MECHANICAL CHARACTERISTICS / 機械特性	5
C.	SAFETY STANDARD / 安规标准	5
D.	INSULATION SYSTEM / 绝缘系统	5
E.	MECHANICAL REQUIRMENTS / 外观要求	5
F.	INSPECTION ON LINE / 線上檢測	6
G.	LAMINATION METHOD / 插片方式	6
H.	UNIT NET WEIGHT / 單體淨重	6
I.	ENVIROMENTAL CONDITION / 外部条件	7
J.	DIMENSION& CIRCUIT DIAGRA / 外观尺寸 / 电路图	8
K.	MARKING LABEL / 铭版图	9
L.	MATERIAL LIST/材料表	10
M.	PACKAGE DRAWING/包装示意图	11
N.	TEST REPORT / 测试报告	12
附件	条码	13
	工艺图	14-18

SPECIFICATION					
规格书					
CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

Design Revision History

版本 Rev.	日期 Date	变更内容 Description of Change	确认 Designed By	批准 Approved By
A0	2016-4-14	初版	沈年林	
A1	2017-6-23	包装除去包装袋	沈年林	
A2	2018-11-22	完善规格书	沈年林	

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	3/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

A. ELECTRICAL PERFORMANCE / 电气特性:

<Unless otherwise specified, the listed specifications are evaluated on the middle value of ratings range, 25 °C and rated load conditions.>

1. Primary rated voltage and frequency: 230 VAC, 50 Hz

初级额定电压与频率: 230VAC, 50 Hz

2. Secondary rated voltage and current / 次级额定电压及电流:

INPUT Condition		SECONDARY VOLTAGE/ 次级输出电压			
输入状态		LOADING / 负载		NO LOAD / 空载	备注/REMARK
	<u>230</u> VAC/ <u>50</u> Hz		<u>24</u> VAC±5% <u>@3000</u> mA	<u>26.5</u> VAC ±5%	

3. Primary exciting current (I_0): 150 mA rms max, at input 230 VAC 50 Hz.

初级空载电流(I_0): 有效值最大 150 mA, 输入 220 VAC 50 Hz.

Loading(IL): 450 mA rms max. 输入 230 VAC 50 Hz.

初级负载电流(IL): 有效值最大 450mA. 输入 230 VAC 50 Hz.

4. Core loss: 8.0 watts max, at input 230 VAC, 50 Hz.

最大损耗: 8.0 watts, 输入 230 VAC, 50 Hz.

5. Temperature rise: 95 °C max on primary coil by the resistance method, 85 °C max on the enclosure surface by the thermocouple method at 25 °C ambient, Input 230 VAC, 50 Hz, under rated load condition.

环境温度 25 °C, 输入 230VAC 50Hz, 额定负载下电阻法线圈最大温升 95°C , 热偶法盖子表面最大温升 85 °C

6. Insulation resistance: By 500 VDC tester, 100 MΩ minimum between input & output.

绝缘电阻: 输入与输出间加 500 VDC 测试, 绝缘电阻不小于 100 MΩ.

TEXT/ 内容:

Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	4/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

7. HI-pot test: 3750VAC for 1 minute or 4500 VAC for 1 second input to output .
without breakdown. Cut off current 3.0mA MAX.

耐压强度测试: 输入与输出需耐压 3750VAC 1 分钟或 4500VAC 1 秒钟.漏电流 3.0 毫安最大,无击穿.

B. MECHANICAL CHARACTERISTICS / 機械特性:

1. Strain relief test: At normal position, 50 N to input cord for 60 seconds each, there shall be no breakage longitudinal displacement<3mm.

S/R 吊重試驗: 在正常位置, 輸入線需吊重 50 牛頓, 持續 60 秒鐘不可斷裂,S/R 移位<3mm.

2. Bending test: The plug and S/R should withstand weight of 400 gram, swinging from left to right at an angle of 60 degree for 1000 cycles, and 40cycles per minute. The cord shall be conductible.

搖擺測試: 插头線吊重 400 克, 擺動角度 60 度, 每分钟 40 來回, 1000 個來回后仍需導通.

C. SAFETY STANDARD / 安規標準:

◆..Meet / 符合 ◇.Approved / 認可
◇.GB4943-2001(CCC) ◇.UL/ CSA ◇. PSE ◆..CE ◇.SAA

D. INSULATION SYSTEM / 絕緣系統:

◇. CLASS A(105℃) ◇. CLASS E(120℃) ◆. CLASS B(130℃) ◇.CLASS F(155℃)

E. MECHANICAL REQUIRMENTS / 外觀要求:

1. Appearance: Damage and rusting are not permitted.

外觀: 无损伤无锈迹.

2. Dimension: the detail dimension as drawing.

尺寸: 具体尺寸依外觀藍圖.

TEXT/ 內容:

Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	5/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

F.INSPECTION ON LINE / 線上檢測

1. The test items for each product / 全檢項目

- ◆. Primary exciting current / 初級激磁電流
- ◆. Core loss / 鐵芯損耗
- ◆. Output voltage / 輸出電壓
- ◆. Input current and power at rated load / 輸入電流及功率
- ◆. Foreign mass by shock / 敲擊聽異物
- ◇. Polarity of output plug / 輸出極性
- ◆. Hi-pot test / 耐壓測試
- ◆. Appearance / 外觀檢查
- ◇. Ripple voltage / 漣波電壓

2. The test item for part of products / 抽測項目:

- ◇. Hum operating at rated load after drop test / 落地后 額定負載時哼聲
- ◇. D.C .Res / 直流電阻
- ◆. Insulation test / 絕緣測試
- ◆. Life test / 壽命測試
- ◇. Drop test / 落地測試
- ◆. Hi-pot test / 耐壓測試
- ◆. Appearance / 外觀檢查

G. LAMINATION METHOD / 插片方式:

a.) Leader sample / 樣品:

- ◆. interleaving / 對插
- ◇. argon welding / 氬焊

b.) Mass production / 量產品:

- ◆. interleaving / 對插
- ◇. argon welding / 氬焊

H. UNIT NET WEIGHT / 單體淨重:

The weight of the power supply shall be about 1485g Ref. / 單體重量為 1485 克供參考.

TEXT/ 內容:

Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	6/18

SPECIFICATION

规格书

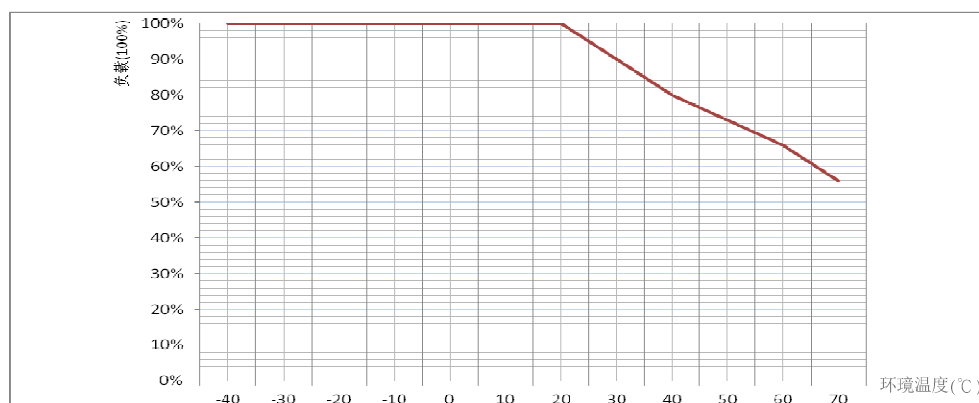
CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

I. ENVIROMENTAL CONDITION / 外部條件:

1. Normal operating temperature range : -40℃ - +70℃

正常的环境温度: -40℃ - +70℃

在额定负载工作时最高环境温度 25℃ 最大,高于 25℃ 环境温度时必需降额使用,见下图降额曲线.



2. Storage temperature range: -40℃ - +80℃

存貯溫度: -40℃ - +80℃

3. Operating humidity range: 5 %R.H - 85 %R.H

正常工作濕度: 5 %R.H - 85 %R.H

4. Using restriction: dry location use only.

使用限制: 干燥地方使用

TEXT/ 内容:

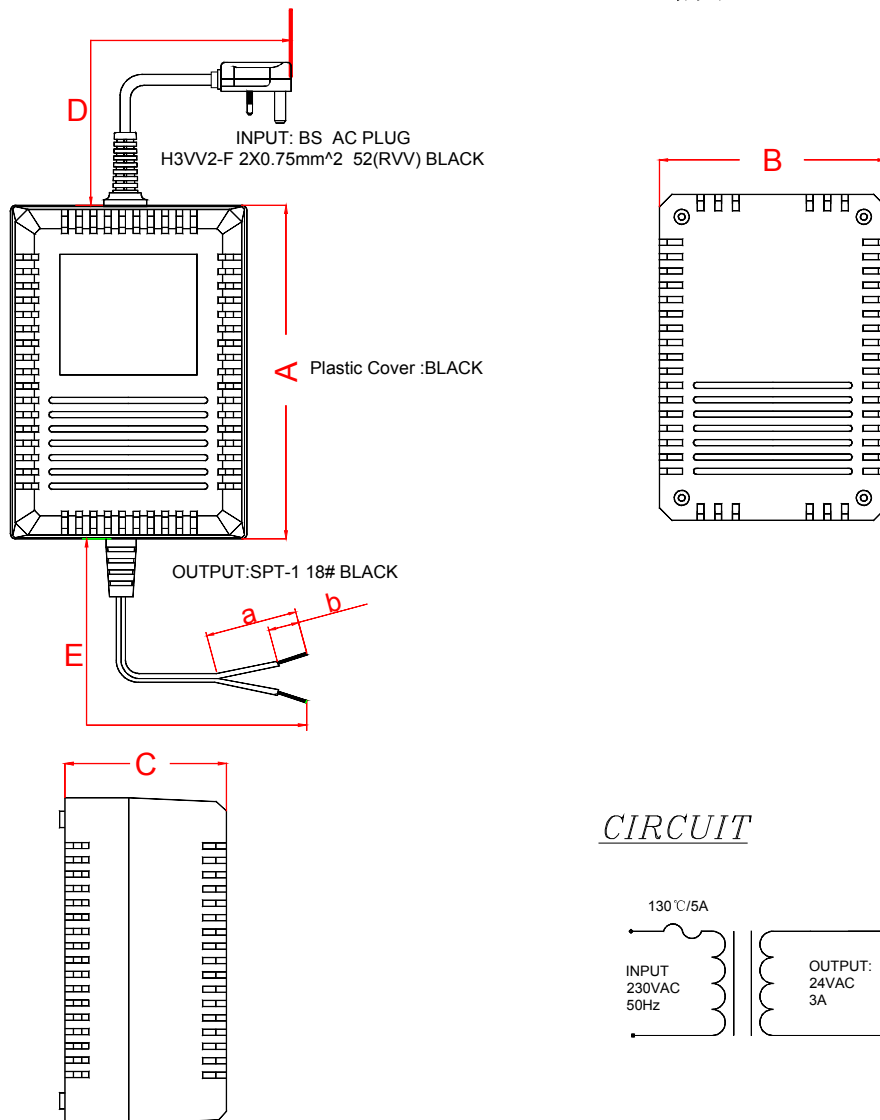
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	7/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

J.VERALL DIMENSION& CIRCUIT DIAGRA / 外观尺寸/电路图



NOT TO SCALE (UNIT IN : mm)

A	B	C	D	E	a	b				
130	92	68.5	1400	1400	35	10				
±2	±2	±2	MIN	MIN	±15	±2				

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	8/18

SPECIFICATION

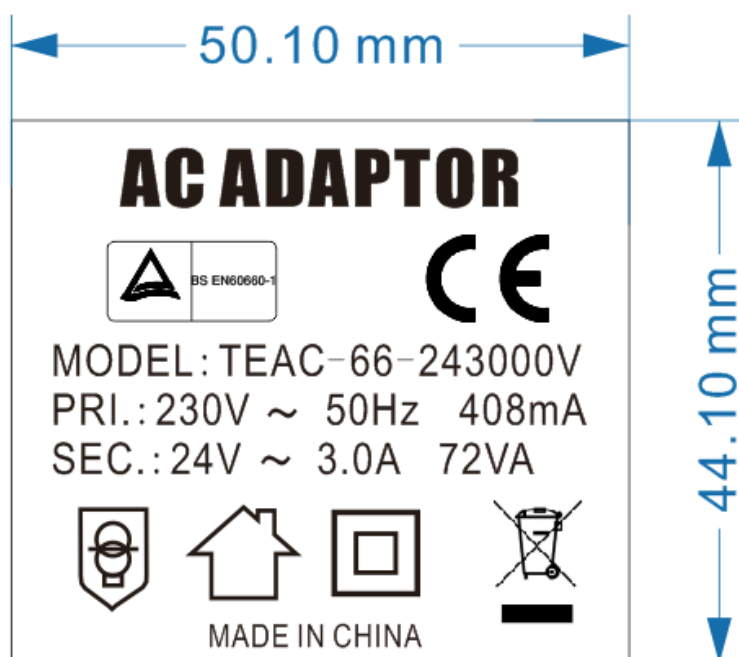
规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	El-66

K. MARKING LABEL /铭版图

NOT TO SCALE (UNIT IN : mm)

Tolerance:+0/-0.2mm



MATERIAL/材质: PVC

BACK COLOUR/底色: BLACK/黑色

WORD COLOUR/字色: WHITE/白色

PLEASE ADVISE IF ANY COMMENT ON NAME PLATE INFORMATION. OTHERWISE, THIS INFORMATION IS REARDED AS CUSTOMER APPROVAL AND APPLY IN PRODUCTION.

铭牌资料供客户样品认可使用，如有疑问，请于样品认可前提出，否则资料将视作客户认可并应用于生产上。

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	9/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

L:MATERIAL LIST/材料表

NO	Component Description	Material	Manufacturer	File No.
1	Transformer	Ei66 Class	ShenzheN macable technililgy Co.,td	
1.1	Primary winding	Polyurethane copper wire2UEW 155℃ 0.32mm	TONGLIN NONFERROUS COPPER CROWN ELECTRICAL CO LTD OR OTHER EQUIVALENT	E217937
1.2	Secondary winding	Polyurethane copper wire2UEW 155℃ 0.90mm	TONGLIN NONFERROUS COPPER CROWN ELECTRICAL CO LTD OR OTHER EQUIVALENT	E217937
1.3	Bobbin	PA66 130℃	E I DUPONT DE NEMOURS & CO INC	E41938
1.4	Core	Silicon Steel 66H50A0.5mm	Dongguan poly million hardware products co., LTD	
1.5	PRI outer wrapper	Polyester film tape 130℃	SUZHOU MAILADUONA ELECTRIC MATERIAL CO LTD OR OTHER EQUIVALENT	E188295
2	Temperature line	A4-5A-130℃ (一次性)	AUPO ELECTRONICS LTD OR OTHER EQUIVALENT	
3	Power cord	H03VVH2-F 0.75^2 -30℃ H03VVH2-F 0. 5^2 -40℃	SHENZHEN YONGJIEXI ELECTRICAL TECHNOLOY CO.,LTD OR OTHER EQUIVALENT	
4	DC cord	SPT-1 18# -40℃	Zhenwei Technology(Shenzhen) co.,LTD OR OTHER EQUIVALENT	
5	Enclosure	C6200(GG),PC/ABC	SABIC IMMOVATIVE PLASTICS US LLC OR OTHER EQUIVALENT	E121562

TEXT/ 内容:

Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	10/18

SPECIFICATION

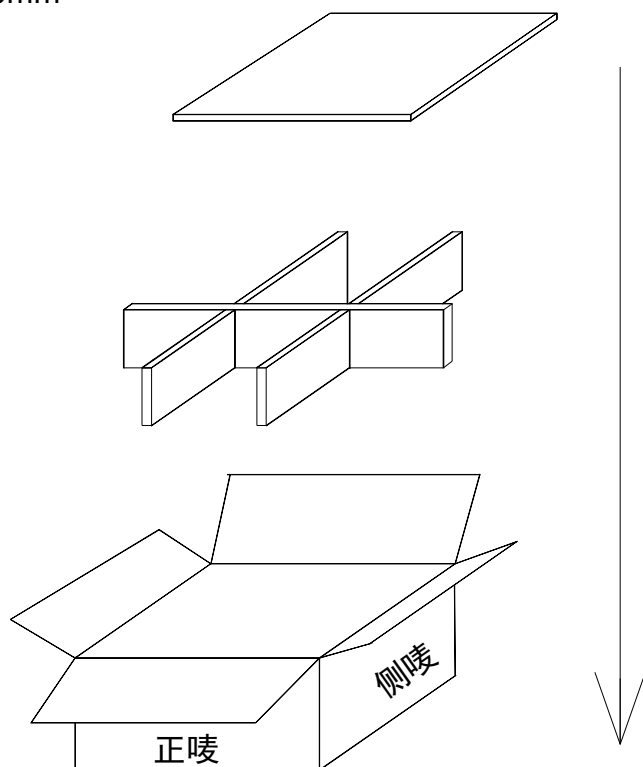
规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

M. PACKAGE DRAWING/包装示意图

NOT TO SCALE (UNIT IN : mm)

Tolerance:+10/-10mm



正唛

侧唛

P.O.:
MODEL.:MKAC-66-243000VB

Q'TY: 6 PCS
N.W.: KGS
G.W.: KGS

深圳市迈可博科技有限公司

注明: 纸箱材质: K=K

包装方式: 刀卡包装, 无袋. 每箱 6PCS

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	11/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

N.TEST REPORT / 测试报告

TEST ITEM	SPEC	SAMPLE NO:							
		1							
120VAC 60Hz EXCITING CURRENT	150mA MAX.	80							
120VAC 60Hz PRIMARY LOAD CURRENT	1000mA MAX	722							
120VAC 60Hz SECONDARY V0 NO LOAD	26.5VAC±5%	26.68							
120VAC 60Hz SECONDARY VL 3000mA LOAD	24.0VAC ±5%	24.09							
CORE LOSS WATTS 120VAC 60HZ	5.0W MAX	4.2							
P—S—C 1.5KVAC/50HZ-1S	3.0mA MAX	OK							

TEXT/ 内容:

Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	12/18

SPECIFICATION

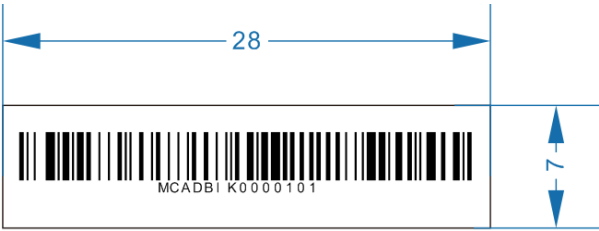
规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

附件:

一, 条码

1, 条码尺寸:

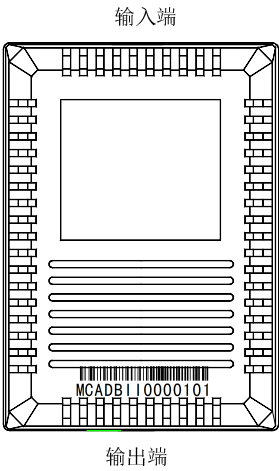


2 条码规则(白底黑字):

MCADBIH0000101

——	版本:01, 02, 03,
——	流水号: 从00001-99999, 月产第一台00001, 月产第二台00002. .
——	月份: 用大写字母表示, A-L代表1-12月, 如8月表示为H
——	年份: 用大写字母表示, A-J代表0-9, 如18年表示为BI
——	客户料号: AD代表型号: 101700055
——	固定代码: MC代表迈可博科技

3 条码贴位置:



TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	13/18

规格书

二, 工艺图:

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	14/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

MaCable	作 业 指 导 书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION	产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
		适配器	引线型系列	焊接DC线	组装段	00



来料状况:

工治具 FIXTURE/STOOL	锡炉	助焊剂		
拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY:	审批 APPROVED BY		
沈厚林				

作 业 步 骤 (OPERATION STEPS)	注 意 事 项 (CAUTION)	判定 (JUDGMENT)
1. 检查变压器外观是否良好。 2. 先将变压器拿在手上,将连接好的DC线部位粘上助焊剂后放入锡炉中浸锡时间为2S。 3. 将焊好之产品放入流水线。	1. 焊接速度控制在2S之内。 2. 锡炉与助焊剂不可放在一起,需要隔开。 3. 变压器一定要拿稳,以免变压器脱落。	测试时严格按工艺要求100%检测。

MaCable	作 业 指 导 书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION	产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
		适配器	引线型系列	焊接AC线	组装段	00



来料状况:

工治具 FIXTURE/STOOL	烙铁	锡丝		
拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY:	审批 APPROVED BY		
沈厚林				

作 业 步 骤 (OPERATION STEPS)	注 意 事 项 (CAUTION)	判定 (JUDGMENT)
1. 检查变压器外观是否良好。 2. 将烙铁放在需焊接的端子上再把锡线快速放在端子与烙铁连接处,待锡线熔好后将烙铁离开。 3. 将热缩管套好放入流水线。	1. 焊接速度控制在3S之内。 2. 焊点好光亮,平滑,不可假焊,虚焊等不良。 3. 热缩管要全部包到焊点及端子顶端不可外露。 4. 将多余的锡头剪去。	测试时严格按工艺要求100%检测。

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	15/18

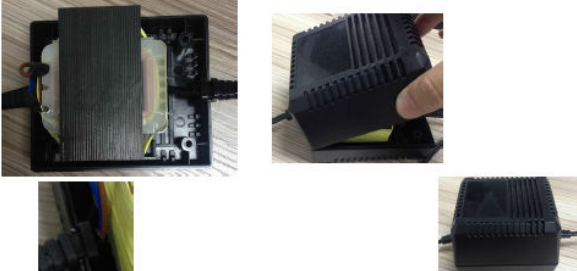
SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

	作 业 指 导 书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION		产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
			适配器	引线型系列	线脚加工	组装段	00
			来料状况:				
							
							
							
工治具 FIXTURE/TOOL			剪刀				
拟制 PREPARED BY			审核 CHECKED BY:	审批 APPROVED BY			
沈年林							
作 业 步 骤 (OPERATION STEPS)			注 意 事 项 (CAUTION)		判 定 (JUDGMENT)		
1、检查变压器外观是否良好。 2、将焊好的DC线头剪去,留8-10mm锡脚,将锡脚紧贴次级线圈,用胶带包二圈,固定锡脚。 3、将包好之产品放入流水线。			1、检查锡脚好光滑,无松动,假焊等。 2、锡脚与脚之间隔开5mm以上。		测试时严格按工艺要求100%检测。		

MCB-QS-000

	作 业 指 导 书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION		产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
			适配器	引线型系列	装外壳	组装段	00
			来料状况:				
							
							
							
工治具 FIXTURE/TOOL							
拟制 PREPARED BY			审核 CHECKED BY:	审批 APPROVED BY			
沈年林							
作 业 步 骤 (OPERATION STEPS)			注 意 事 项 (CAUTION)		判 定 (JUDGMENT)		
1、检查变压器外观是否良好。 2、将变压器按统一方向装入外壳之底盖中,将AC及DC线SR装入外壳卡槽中,变压器不松动。 3、装好后,将面壳盖上铭牌位向AC线方向。 4、将装好之产品推向下道工序。			1、装壳之成向不可错误。 2、面盖与底壳要求完全合上,方可流入下道工序。		测试时严格按工艺要求100%检测。		

TEXT/ 内容:

Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	16/18

SPECIFICATION

规格书

CUSTOMER: 用户	HK	MODEL NO.: 型号	TEAC-66-243000V	DATE: 日期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料号	101700055	DESIGN NO.: 编号		SIZE: 规格	El-66

MaCable	作业指导书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION	产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
		适配器	引线型系列	装螺丝	组装段	00




按绿色开始

工治具 FIXTURES		螺丝机		
拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	审批 APPROVED BY		
沈卓林				

作业步骤 (OPERATION STEPS)	注意事项 (CAUTION)	判定 (JUDGMENT)
1. 检查变压器外观是否良好。 2. 变压器固定治具先装好在螺丝机上,调好机器。 3. 将变压器放入治具中,观察机器无异常后按开始按钮,机器自动装螺丝打好。 4. 将装好螺丝之产品推向下道工序。	1. 螺丝型号不可错误,大小一致。 2. 外壳螺丝不可少数。 3. 保养设备,并记录保养表中。	测试时严格按工艺要求100%检测。

MaCable	作业指导书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION	产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
		适配器	引线型系列	高压测试	组装段	00

次级端连接方式



初级插头插高压



工治具 FIXTURES		高压仪		测试板
拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	审批 APPROVED BY		
沈卓林				

作业步骤 (OPERATION STEPS)	注意事项 (CAUTION)	判定 (JUDGMENT)
1. 检查变压器外观是否良好。 2. 将测试仪按工艺卡设置好。 3. 将产品AC PIN插入高压正极,DC线放在地线端。 4. 测试时仪器不报警为合格品,报警为不良品。 5. 先测试前需点检设备,并记录《点检表》	1. 测试前检查仪器是否调设好。 2. 点检不合及时通知拉长。 3. 不合格品放入不合格品盒中。 4. 测试位垫胶垫。 5. 初级次级两PDS必需短接。	测试时严格按工艺要求100%检测。

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制图	Designed By 设计	Reviewed By 审查	Approved By 核准	Revision 版本号	Sheet 页次
andy	andy			A2	17/18

规格书

CUSTOMER: 用 户	HK	MODEL NO.: 型 号	TEAC-66-243000V	DATE: 日 期	2018-11-23
C/M.PART NO.: 料 号	101700055	DESIGN NO.: 编 号		SIZE: 规 格	EI-66

	作业指导书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION		产品类别	产品系列	作业名称	作业段别	版本
			Product Type	Series	Operation Description	Section	Edition
			适配器	引线型系列	后端测试	组装段	00
			来料状况:				
							
							
							
							
			工治具	测试仪	变模仪	测试板	
			PEXTHROSTCEL				
			拟制	审核	审批		
			PREPARED BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY		
			沈昇林				
作 业 步 骤 (OPERATION STEPS)			注 意 事 项 (CAUTION)		判 定 (JUDGMENT)		
1、检查变压器外观是否良好。 2、将测试仪按工艺卡设置好 3、将产品AC PIN插入相对的AC插座中,DC端两线头分开接至次级测试端。 4、测试时仪器OK灯亮为合格品,OK灯不亮为不良品。 5、先测试前需点检设备,并记录《点检表》			1、测试前检查仪器是否调设好。 2、点检不合及时通知拉长。 3、不合格品放入不合格品盒中。 4、产品不可有交流声。		测试时严格按工艺要求100%检测。		

MaCable		作 业 指 导 书 MANUFACTURING OPERATION INSTRUCTION		产品类别 Product Type	产品系列 Series	作业名称 Operation Description	作业段别 Section	版本 Edition
				适配器	引线型系列	贴铭牌贴纸	组装段	00
				来料状况:				
								
								
								
								
								
				工治具 FIXTURE/TOOL				
				拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	审批 APPROVED BY		
				沈玉林				
作 业 步 骤 (O P E R A T I O N S T E P S)				注 意 事 项 (C A U T I O N)		判 定 (J U D G M E N T)		
1、检查变压器外观是否良好。 2、将变压器输出端朝自己，将铭牌正方向贴入面壳的铭牌位上。 3、将贴纸按工艺卡要求贴好 4、将贴好之铭牌的产品推向下道工序。				1、铭牌规格型号不可错误。 2、铭牌\条码张贴方向与工艺卡一致。		测试时严格按工艺要求 100% 检测。		

TEXT/ 内容:					
Drawing By 制 图	Designed By 设 计	Reviewed By 审 查	Approved By 核 准	Revision 版本号	Sheet 頁次
andy	andy			A2	18/18