

REDUCE LOS RIESGOS Y AUMENTA LA EFICIENCIA CON FACILIDAD

SOLUCIÓN DE PARQUES LOGÍSTICOS

HIKVISION

www.hikvision.com/es-la/
latam.sales@hikvision.com

Hikvision Argentina

ventas.argentina@hikvision.com
Edificio WTC II - Camila O' Gorman 412
Puerto Madero - Buenos Aires
+54 11 7090 2160
Call center: +54 11 51685739

Hikvision Bolivia

sales.bolivia@hikvision.com

Hikvision do Brasil

Brasil@hikvision.com
Alameda Campinas, 802 -
Suites 31 y 32
Jardim Paulista, Sao Paulo, Brasil
+55 11 3318 0050 Ext. 1

Hikvision Chile

sales.chile@hikvision.com
Cerro el Plomo 5855, Oficina 706,
Las Condes, Santiago de Chile
+56 2 2405 5320
Call center: +56 2 29381016

Hikvision Colombia

sales.colombia@hikvision.com
Calle 110 No. 9 - 25 Ofc 1708,
Bogotá
+57 1 7399360
Call center: +57 1 5085312

Hikvision Ecuador

sales.ecuador@hikvision.com

Hikvision México

sales.mexico@hikvision.com
Plaza Carso, Torre II, Lago Zurich 219,
Piso 4 Col. Ampliación Granada, Del.
Miguel Hidalgo. CDMX, CP 11529
+52 55 2624 0110
Call center: +52 55 41696397

Hikvision Panamá

sales.centralamerica@hikvision.com
Oceania Business Plaza, Torre 100,
16ª, Punta Pacifica, Ciudad de
Panamá

Hikvision Perú

sales.peru@hikvision.com
Narciso de la Colina 421, Of 701, Lima
Call center: +51 1 6419269



#HikvisionLatam





HIKVISION[®]

**REDUCE RIESGOS Y
AUMENTA LA EFICIENCIA
CON FACILIDAD
SOLUCIÓN DE PARQUES
LOGÍSTICOS**



¿Qué es un Parque Logístico y qué inquietudes deben abordarse?

Un Parque Logístico es una área zonificada y planificada con el propósito de transportar mercancías. Normalmente vemos dos tipos de bodegas: un centro de procesamiento, para enviar y recibir mercancías, y un centro de despacho, donde se envía la carga y los vehículos se dirigen a sus diversos destinos.

La prevención de pérdidas y las operaciones eficientes son las dos preocupaciones principales en cualquier parque logístico. ¿Cómo pueden los gerentes reaccionar rápidamente cuando un paquete se pierde o se estropea? ¿Hay alguna forma de rastrear cada paso del proceso y determinar dónde ocurrió el problema? Y por supuesto, ¿existe alguna herramienta para digitalizar y gestionar de forma más eficiente las plataformas de carga y descarga?



La Solución Logística de Hikvision

Hikvision responde a cada una de estas inquietudes ofreciendo una solución integral que se centra en cuatro componentes cruciales. Esta solución no solo mejora la seguridad con su solución de seguridad de primera categoría, sino que también ayuda a mejorar la eficiencia operativa a través de una funcionalidad potenciada por la inteligencia artificial. En conjunto, la solución de Hikvision tiene como objetivo desarrollar un parque logístico más seguro y más inteligente.

Gestión de Vehículos

Gestión del Personal



Gestión de Vehículos

Mejora la eficiencia del proceso de carga y estandariza los comportamientos de conducción

Control de entrada y salida

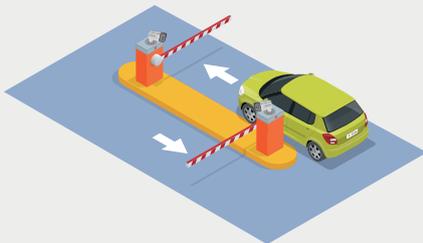
Hikvision ofrece un control de entrada y salida conveniente y eficiente para parques industriales y centros de procesamiento con o sin una cabina de seguridad en la entrada.

Los vehículos registrados previamente pueden pasar de manera eficiente a través del reconocimiento automático de placa de matrícula. Los vehículos de los visitantes también se pueden registrar de manera conveniente en una cabina de seguridad o remotamente con un dispositivo intercomunicador de video.



Cámara tipo bala ANPR de 4 MP
iDS-TCM403-A

Vehículos registrados



Reconocimiento de matrícula

Barrera con apertura automática

Reconocimiento de matrícula

Abrir barrera

Vehículos visitantes



Los guardias de seguridad verifican en la sala de control

Registra la información del vehículo

Registra en el peaje manualmente

Barrera con apertura automática

Reconocimiento de matrícula

Abrir barrera

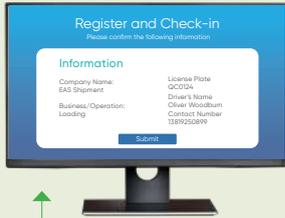


Control de Plataforma de Carga de la Bodega

Muchas plataformas de carga enfrentan varios desafíos de eficiencia, como la mejor manera de organizar todo el flujo de trabajo desde la entrada del camión hasta la recolección de la carga, cómo asignar los recursos para que las plataformas de carga funcionen de manera eficiente y mucho más. Con la plataforma digital de Hikvision, todas estas cuestiones se resuelven cómodamente a través de un flujo de trabajo automatizado.

Paso 1: Registro

Registro de Vehículos en la Página Web



Paso 2: Cola de espera

Los vehículos que se encuentran dentro del parque harán fila para cargar y descargar. El proceso de espera en fila se muestra en la pantalla LED exterior.

Queue Display					
AF Company	AF Company	SF Company	CF Company	CF Company	
Number	License plate	Status	Number	License plate	
01	AS-143 SH	Waiting	01	WS-134 SH	Waiting
02	AS-143 SH	Waiting	02	WS-228 SH	Waiting
03	AS-142 SH	Waiting	03	WS-674 SH	Waiting
04	AS-142 SH	Waiting	04	WS-348 SH	Waiting
05	AS-178 SH	Waiting	05	WS-524 SH	Waiting
06	AS-148 SH	Waiting	06	WS-478 SH	Waiting
07	AS-148 SH	Waiting	07	WS-412 SH	Waiting
08	AS-143 SH	Waiting	08	WS-154 SH	Waiting
09	AS-152 SH	Waiting	09	WS-341 SH	Waiting
10	AS-142 SH	Waiting	10	WS-625 SH	Waiting
11	AS-488 SH	Waiting	11	WS-233 SH	Waiting
12	AS-143 SH	Waiting	12	WS-625 SH	Waiting
13	AS-143 SH	Waiting	13	WS-233 SH	Waiting
14	AS-143 SH	Waiting	14	WS-233 SH	Waiting
15	AS-143 SH	Waiting	15	WS-233 SH	Waiting
16	AS-143 SH	Waiting	16	WS-233 SH	Waiting
17	AS-143 SH	Waiting	17	WS-233 SH	Waiting
18	AS-143 SH	Waiting	18	WS-233 SH	Waiting
19	AS-143 SH	Waiting	19	WS-233 SH	Waiting
20	AS-143 SH	Waiting	20	WS-233 SH	Waiting



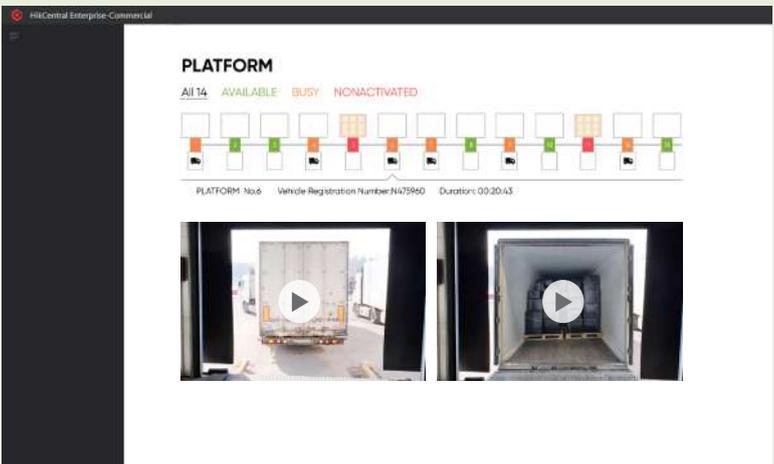
Cámara tipo bala DeepinView de 4 MP
iDS-2CD7A46G0

Paso 3: Control de Plataforma de Carga

Una cámara de plataforma detectará y reconocerá el estado de cada plataforma y registrará la información del camión. El personal puede entonces utilizar la aplicación para llamar al camión a una plataforma.

Presentación visual del estado de la plataforma de carga en tiempo real

- Indicador de Estado de Plataforma de Carga**
Cada color representa un estado de la plataforma de carga. Por ejemplo, aparecerá un ícono rojo y una placa de matrícula de las plataformas de carga que estén ocupadas en ese momento. Si un vehículo se estaciona en la plataforma equivocada, el ícono será amarillo; y si la plataforma está vacía, se verá un indicador verde.
- Visualice el estado de la operación de manera remota**
Haga clic en el ícono de la plataforma para reproducir los videos de esa plataforma.



Reglamentos y Control de Conducción en las Instalaciones

Como la mayoría de las rutinas diarias dentro de un parque logístico se completan con vehículos, es importante garantizar la seguridad vial dentro del área. La Solución Hikvision ofrece herramientas para:

- Control de la velocidad vehicular
- Estacionamiento ilegal

Domo de Velocidad de la Red de Tráfico DarkFighter de 4 MP
iDS-2VS435-F836

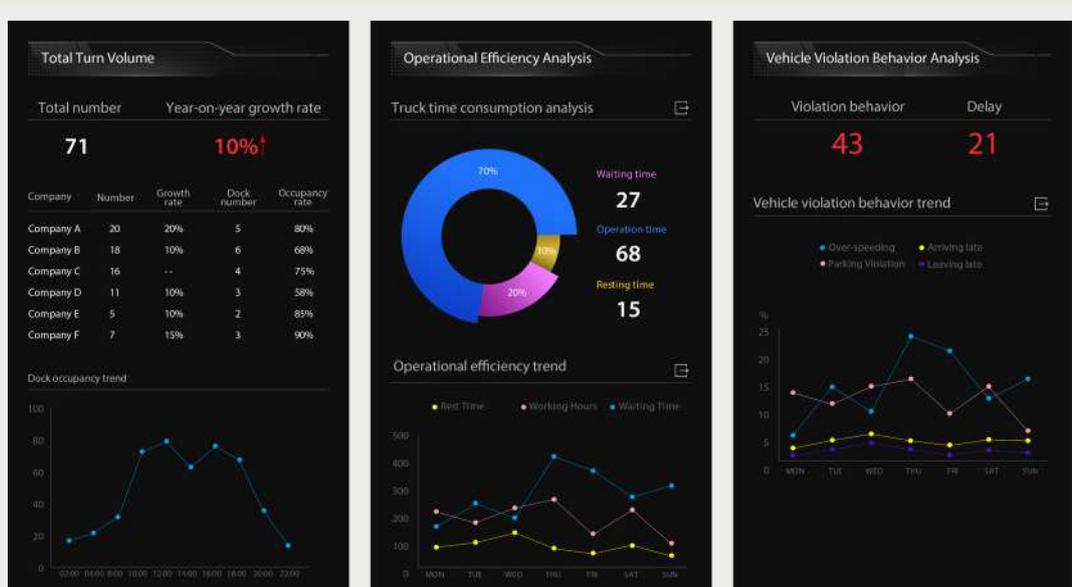


Cámara de Tráfico para Medición de Velocidad en Área Cerrada Asistida por Radar
iDS-TCS402-C



Tableros y Análisis Visualizados para una Operación más Eficiente

Los tableros digitales muestran visualmente el estado general de las plataformas de carga. A través del análisis de datos históricos, el personal administrativo puede optimizar la eficiencia operativa, la disposición de horarios y la programación del personal, y reducir la brecha entre la llegada y la salida de vehículos, mejorando así la eficiencia general de la operación de los parques industriales.



Gestión de bienes

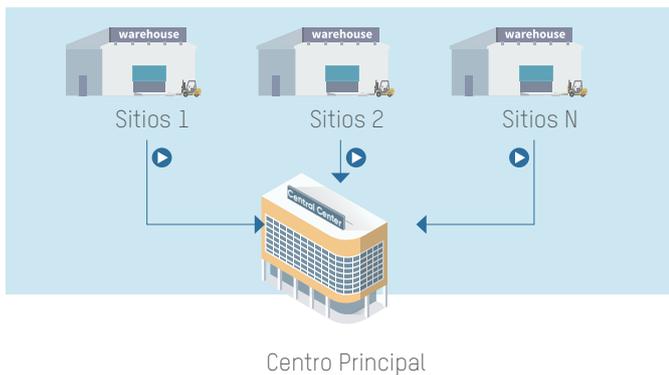
Localice rápidamente cualquier problema con este proceso visualizado y rastreado

Seguimiento Visualizado de Paquetes

01 Escenario
Flujo de Mercancías en Varios Sitios

Requisitos

En los negocios de comercio electrónico, por ejemplo, los proveedores de servicios de almacenamiento a menudo tienen problemas para identificar rápidamente quién es responsable por pérdidas o daños y se les pueden cobrar sanciones enormes.



02 Escenario
Flujo de Bienes en una Bodega

Requisitos

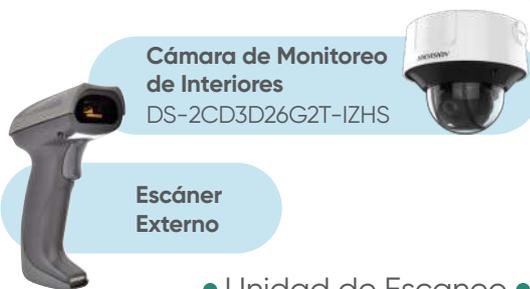
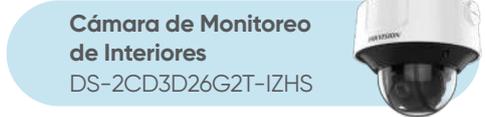
Con mercancías costosas o frágiles, los propietarios de bodegas necesitan identificar a las partes responsables y los procedimientos en cada parte del proceso.



Bodega Tipo A | **Centro de Procesamiento**
Características Clave: Implementación Flexible



● Unidad de Escaneo ●



Bodega Tipo B | **Centro de Despacho**
Características Clave: Con cinta transportadora, procesamiento de alta velocidad

Búsqueda y descarga de videos según el ID del paquete

Seguimiento de paquetes en la cinta transportadora

Reporte de anomalías para el inventario diario

Prevención de incendios en bodega

Los materiales inflamables representan una amenaza para las bodegas y, con frecuencia, para una gran cantidad de bienes almacenados. En el pasado, los equipos de seguridad solo recibían recordatorios después de un incendio. Pero para entonces, ya se habían producido pérdidas importantes.

Con las cámaras térmicas y los detectores de humo, Hikvision ofrece una solución preventiva que ayuda a identificar riesgos potenciales antes de los desastres, lo cual hace que la prevención de incendios sea más inteligente y más eficaz.



Gestión del sitio

Registre de manera confiable y almacene de forma segura todas las operaciones



Situación 1

Baja luz y larga distancia



Situación 2

Áreas con requisitos de alta seguridad



Protección Perimetral

Cuando se trata de áreas grandes que tienen mala iluminación, utilizar una cámara térmica puede brindar imágenes de video nítidas, incluso en entornos con ausencia de luz.

Para las áreas que requieren una protección de seguridad de un nivel más alto, la combinación del radar con la cámara domo combina funciones de radar precisas y herramientas visuales nítidas. Este vínculo entre los dos, la precisión del radar y la nitidez de la cámara domo, le permiten realizar un seguimiento fácil a cualquier movimiento sospechoso.

Patrullaje de Seguridad Inteligente y Eficiente

Patrullaje en sitio

Fase 1

Los métodos tradicionales de patrullaje en el sitio presentan varias falencias:

- Requieren más personal
- Eficiencia deficiente ya que todos los sitios se verifican manualmente
- Potencialmente peligroso para la seguridad patricular áreas con materiales peligrosos

Patrullaje remoto

Fase 2

El patrullaje remoto es más seguro y más eficiente. El departamento de seguridad y otros gerentes pueden comprobar visualmente todos los sitios con cámaras de alta definición según los horarios de patrullaje. Los usuarios también pueden disfrutar del beneficio de un patrullaje remoto con su sistema de seguridad existente.

Si se capta un evento durante un patrullaje, el guardia de seguridad recibe una notificación e implementa las mejoras necesarias.

Línea de producción



Salida de emergencia



Área de almacenamiento



Interior del laboratorio



Órbita del vehículo



Velocidad del vehículo

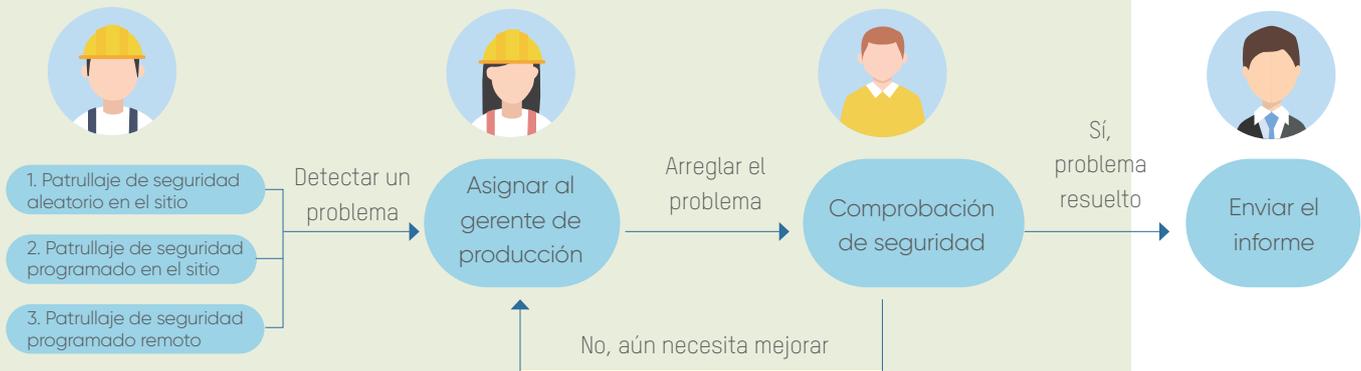


Vehículos no autorizados



Estacionamiento ilegal

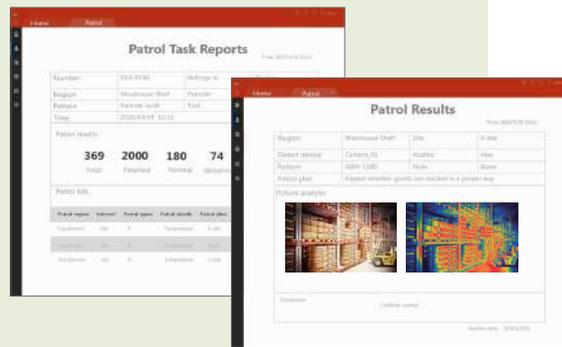
Flujo de trabajo para el patrullaje y proceso de mejora



Informes para el gerente de seguridad y el gerente de producción



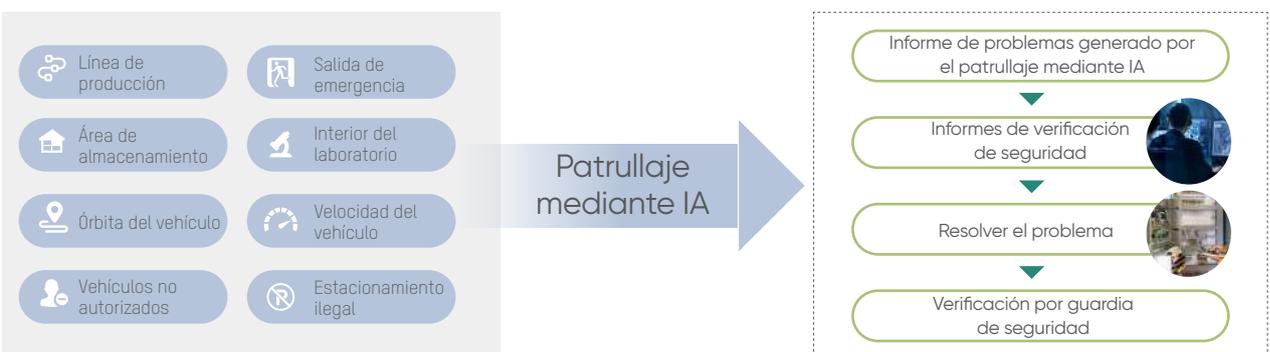
Los informes completos incluyen todas las tareas de patrullaje y el proceso para el gerente de seguridad.



Los informes detallan cada tarea para el gerente de producción, quien es responsable de resolver problemas.

Fase 3 Patrullaje mediante IA

El patrullaje con inteligencia artificial (IA) brinda inteligencia además de métodos remotos; ahora el personal de seguridad y los gerentes no necesitan revisar manualmente las grabaciones de video. El patrullaje con IA permite identificar problemas cuando una imagen captada activa reglas preestablecidas. En el pasado, un guardia de seguridad tenía que revisar las imágenes para todas las ubicaciones de patrullaje. Sin embargo, con el patrullaje mediante IA, solo se enviarán a seguridad las que presenten un problema, lo que reduce de gran manera los costos de trabajo. Luego, la seguridad puede resolver el problema específico. El patrullaje con IA reduce la mano de obra y ofrece una manera más inteligente de responder rápidamente a cualquier problema.



Gestión del Personal

Proteja a los visitantes y al personal al mismo tiempo que evita la pérdida de bienes



**Cámara tipo bala
DeepinView de 4 MP**
iDS-2CD7A46G0-IZHS



Detección de cascos

EPP quiere decir "equipo de protección personal", son equipos que los trabajadores llevan puestos para garantizar su seguridad. Hikvision ahora ofrece una detección inteligente de cascos y otros EPP.

Por ejemplo, la detección de cascos integrada puede notificar al personal pertinente si se encuentra que un trabajador no usa uno cuando es necesario. Esto ayuda a mejorar el nivel de seguridad sin la necesidad de mano de obra adicional para la supervisión.

Control de Acceso a Bodegas



Entrada y Salida de Bodegas Durante Horas Pico

Los trabajadores generalmente usan guantes o transportan mercancía, lo que hace difícil usar métodos de autenticación que requieran contacto físico. Además, se pierde tiempo marcando tarjeta en la entrada y la salida con una gran cantidad de trabajadores. Si se utiliza una autenticación con tarjeta, también está el problema de que se falsifiquen los registros de asistencia.

Los terminales de reconocimiento facial ahora hacen que la autenticación de acceso sea precisa, eficiente, higiénica e imposible de falsificar.



Desplazamiento Fácil y Rápido en Toda la Bodega

En las áreas de la bodega, los montacargas y otros equipos pasan constantemente de una zona a otra. Las tecnologías de reconocimiento facial de Hikvision ofrecen una manera sencilla y cómoda para acceder a varias áreas; por ejemplo, a través de una puerta corrediza, sin necesidad de que los trabajadores se bajen del carrito.

NVR DeepinMind
iDS-9632NXI-I8
DS-2CD7546G0-IZ(H)SY



Centro de Comando

Tablero Intuitivo y Completo

Con la imagen en 3D de su parque logístico en el centro de su tablero, podrá ver todos los datos operativos y la actividad en un solo lugar. Ya sea si desea ver las estadísticas de operaciones, de seguridad o de rendimiento de los empleados, este tablero contiene todo.



Centro de control de RA

Este centro de control de RA es una herramienta eficiente para acceder a la transmisión de video en tiempo real de diferentes áreas; simplemente haga clic en la etiqueta para cambiar la ventana de visualización.



Cámara panorámica y PTZ de 270° y 24 MP
DS-2DP2427ZIXS-DE/440/T2

